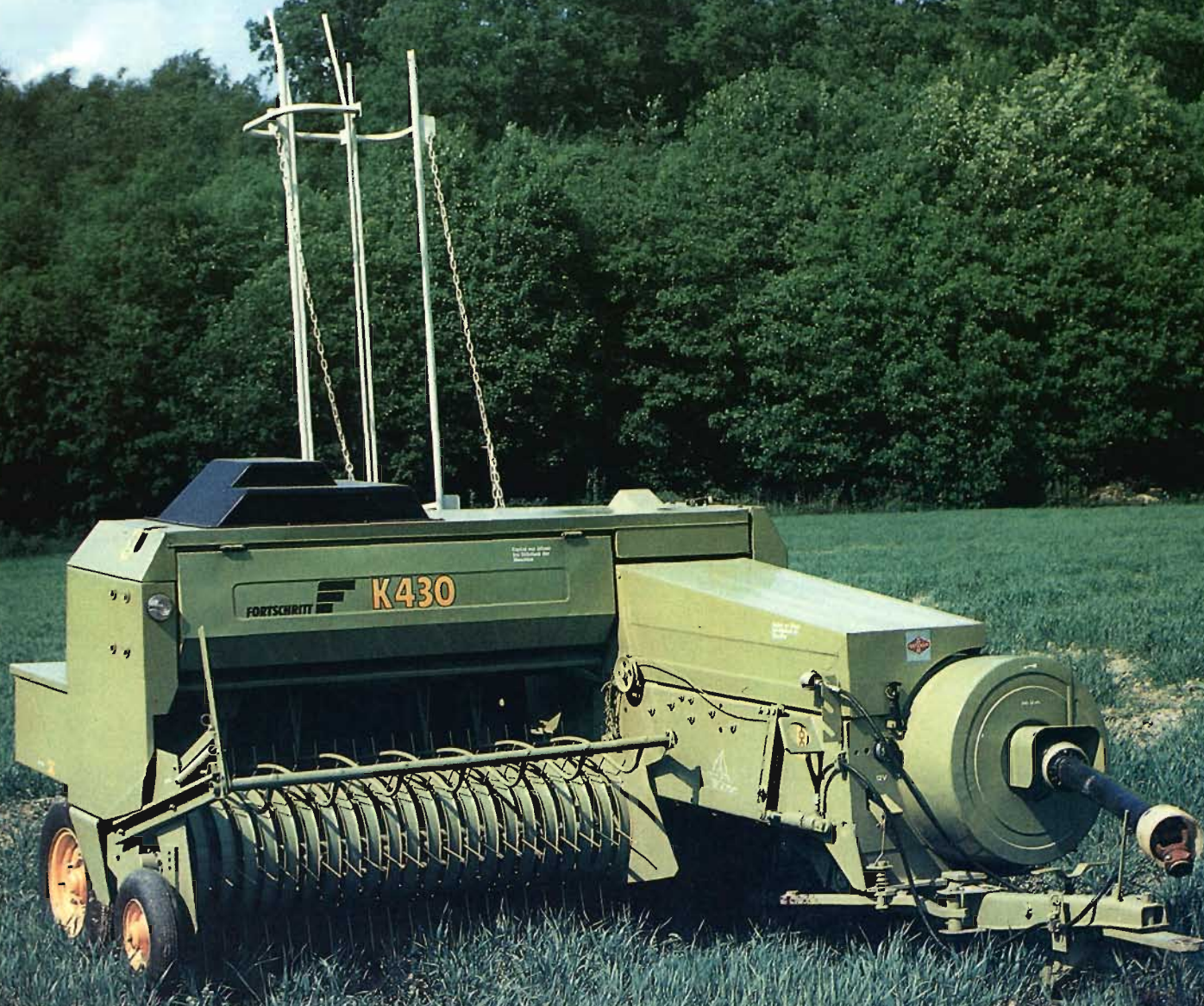




K420-K430-K440- K454B

Hochdruckpressen



K420-K430-

Hochdruckpressen

Für unterschiedliche
Landwirtschaftsbetriebe
und Ertragsbedingungen
bietet FORTSCHRITT
eine komplette Baureihe
Hochdruckpressen an.



Es sind Geradschubkolbenpressen, die als Anhängegeräte mit Traktoren der entsprechenden Leistungsklasse zum Aufnehmen, Pressen und Binden von Stroh, Heu und Halbheu und zum Beladen der Transportfahrzeuge im Parallel- und Anhängerverfahren geeignet sind. Sie zeichnen sich durch Zuverlässigkeit, hohe Lebensdauer, Leistungsstärke, höchste Bindsicherheit und hohen Anwendernutzen aus.

Bewährte Baugruppen der Hochdruckpresse sorgen für sichere und störungsfreie Schwadaufnahme, Weiterleitung in den Preßkanal sowie Pressen, Binden und Ballenabgabe des Erntegutes. Für die Bindung werden Hochdruckpressenfäden aus Sisal oder Kunststoff verwendet.

K440-K454B



FORTSCHRITT-Pressen liefern exakt ausgebildete Ballen, die gut stapelfähig sind und auch bei einer regellosen Beladung eine hohe Auslastung des Laderaumes bei Transport und Einlagerung garantieren.

Die Felder werden sauber und schnell geräumt, damit können agrotechnische Termine für nachfolgende Feldarbeiten eingehalten und gute Voraussetzungen für hohe Erträge von Stoppelfrüchten geschaffen werden.

Die K 420 als Presse der kleinsten Leistungsklasse hat eine Aufnehmerbreite von 1,50 m.

Die K 430 mit einer Aufnehmerbreite von 1,70 m ermöglicht die Aufnahme der Schwaden von Mähdreschern der mittleren Leistungsklasse.

Die K 440 und die K 454 B mit einer Aufnahmebreite von 2,00 m bzw. 2,20 m sind besonders geeignet für größere Schwaden, so z. B. von Großmähdreschern und bei hohen Stroherträgen sowie für hohe Leistungen bei der Heuernte.

Ausrüstungsvarianten- und Details

K 420 - K 430 - K 440 - K 454 B



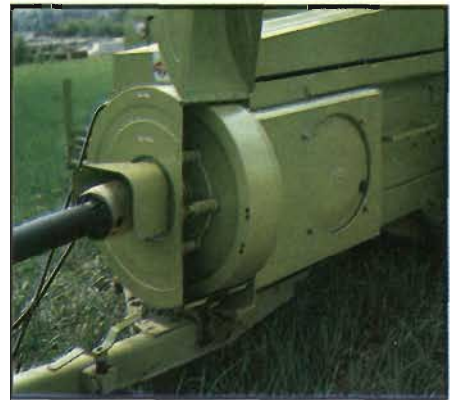
mit Ablageblech:

K 420, K 430, K 440, K 454 B für die
exakte Ballenablage auf dem Feld



mit Schurre:

K 420, K 430, K 440, K 454 B für die
Beladung des angehängten Trans-
portfahrzeuges



mit Schurre –parallel–: K 454 B
für die Parallelbeladung eines
nebenherfahrenden Transportfahr-
zeuges



Der starke Hauptantrieb, durch Rutschkupplungen vor Überlastung gesichert, überträgt wirkungsvoll die Kräfte über Kurbelarm und Kolbenstange auf den Preßkolben.

Unterschiedliche Sicherheits-einrichtungen an allen Arbeitsorganen,

z. B. Überlastungsschutz im Hauptantrieb, in der Aufnehmertrommel, im Zubringersystem und Nadelschutzvorrichtungen garantieren eine zuverlässige Arbeitsweise mit FORTSCHRITT-Pressen.

Schwadaufnehmertrommel

Je nach Pressentyp ist die Aufnehmertrommel unterschiedlich breit. Der wirkungsvolle Niederhalter garantiert eine fließende Schwadaufnahme und eine sichere Übergabe in den Querbüchsenraum.

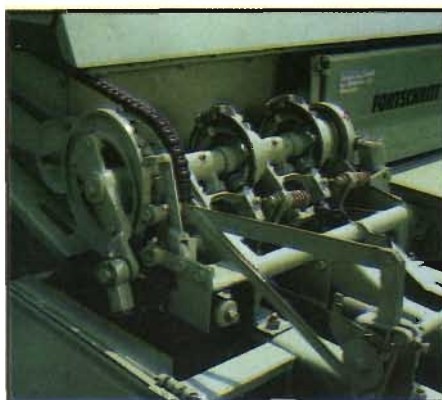
Querbüchsenbringer

Der starke Querbüchsenbringer schiebt das von ihm vorverdichtete Erntegut in den Preßkanal. Eine Brückenbildung zwischen Aufnahme- und Querbüchsenbringerbereich ist ausgeschlossen. Damit ist die Verarbeitung ungleichmäßiger Schwade für FORTSCHRITT-Pressen problemlos.



Hilfszubringer

Kernstück der K 454 B ist ein weiterentwickelter Hilfszubringer, der zu einer spürbaren Erhöhung der Nennleistung im Stroh führt.



Knüpfapparate

Die Knüpfapparate mit hartverchromten Knoterschnäbeln, verschleißfesten, geteilten Knüpferscheiben sichern auch bei hoher Trockenheit, Kurzstroh und Staub eine absolute Bindsicherheit.

Für die Bindung werden Hochdruckpressenfäden aus Sisal und Polypropylen in den Lauflängen von 200 bis 400 m/kg verwendet.



Garnkasten

Der Garnkasten der K 430 bis K 454 B, mit 10 Rollen Bindegarn Inhalt, schafft die Voraussetzung für ein ununterbrochenes Arbeiten.

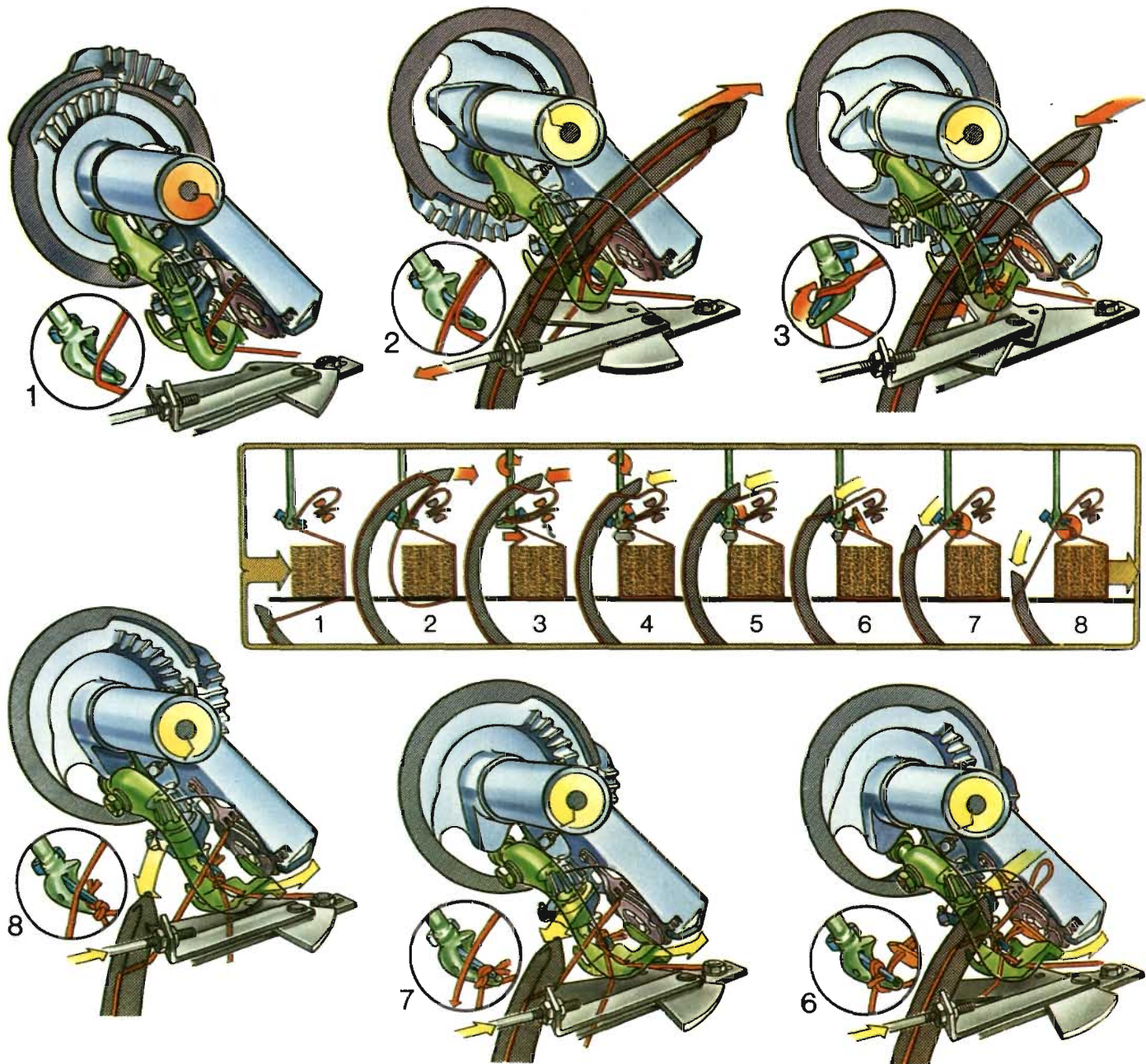


Der Garnkasten der K 420

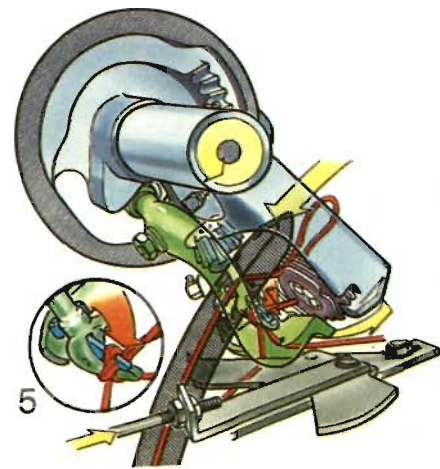
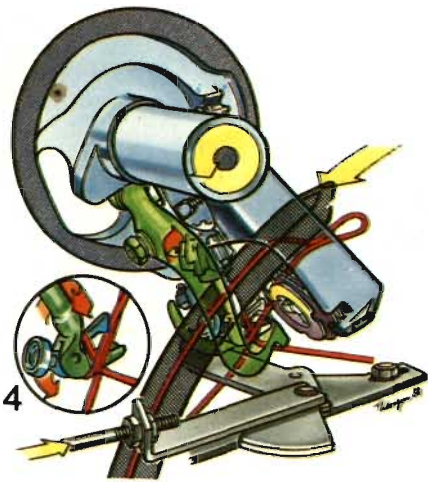
hat für 4 Bindegarnrollen Platz.

Arbeitsphasen des Knüpfapparates nach System DEERING

K 420 - K 430 - K 440 - K 454 B



Arbeitsphasen



1. Der im Fadenfänger (X) eingeklemmte Faden (II) legt sich durch weitergeschobenes Preßgut dreiseitig um den Ballen (I).
2. Die Nadel (XI) bringt die Fadenschlinge zum Knüpfapparat und umschließt die vierte Seite des Ballens (I).
3. Der Fadenandrücker (IX) sichert die Fadenlage am Knoterschnabel (VIII).
 - Der Fadenfänger (X) dreht sich und klemmt beide Fäden (II) ein.
 - Der Fadenrest der vorherigen Bindung fällt aus dem Fadenfänger (X).
 - Der Knoterschnabel (VII) dreht sich.
 - Die Nadel (XI) geht zurück.
4. Der Knoterschnabel (VII) hat sich voll geöffnet und erfaßt beide im Fadenfänger (X) eingeklemmten Fadenenden. Der Fadenfänger (X) dreht sich noch dabei.
5. Die Knoterschnabelrotation ist beendet, und die Knoterzunge (VIII) hat durch Schließen beide Fäden (II) eingeklemmt. Die Fadenfängerdrehung ist beendet.
Der Knotenabzieher (VI) beginnt die Schwenkbewegung.
6. Die beiden Fäden (II) werden durch das am Knotenabzieher (VI) befestigte Messer abgeschnitten.
7. Der Knoten wird durch Überstülpen der um den Knoterschnabel (VII) liegenden Fadenschlinge gebildet.
Die Knoterzunge (VIII) hält die eingeklemmten Fadenenden fest, während der Knotenabzieher (VI) die Fadenschlinge vom Knoterschnabel (VII) entfernt.
8. Der Knoten ist abgezogen. Die unter der Knoterzunge (VIII) befindlichen Fadenenden gleiten heraus. Der Knüpfvorgang beginnt von neuem.

Knüpfstellungen



Ballen	(I)
Faden	(II)
Hauptaktion in der Arbeitsphase	(III)
Nebenaktion	(IV)
Knüpfbock und Antriebsrad	(V)
Knotenabzieher	(VI)
Knoterschnabel	(VII)
Knoterzunge	(VIII)
Fadenandrücker	(IX)
Fadenfänger	(X)
Nadel	(XI)

Zusatzbaugruppen Technische Daten

K 420 - K 430 - K 440 - K 454 B

Zusatzbaugruppen

- Ablageblech
- Schurre
- Schurre parallel (K 454 B)
- Elektroanlage 12 V
- Anhängerbremsleitung
- Anbauteile für Traktoren
- Gelenkwellen mit Anschluß TGL, GOST und DIN, ISO
- Kanalbacken und Kanalbügel für Preßdruckerhöhung
- Nadelschutz gegen Bodenberührung
- Bremsanlage K 454 B
- Ballenzähler
- Hauptverschleißteile
- Anhängerzug
- Hydraulikanlage für Aushebung der Aufnehmertrommel
- Stützrad für Aufnehmertrommel
- Schutzvorrichtung für Knüpfel und Nadelschwinge

Technische Daten

	K 420	K 430	K 440	K 454 B
Aufnahmebreite (m)	1,5	1,7	2	2,2
Transportbreite (m)	2,5	2,5	2,8	2,9

Massen:

	K 420	K 430	K 440	K 454 B
Grundmaschine (kg) (mit E- und Bremsanlage für K 454 B)	1400	1540	1600	2210
Grundmaschine mit Ablageblech	1410	1550	1610	2225
mit Schurre	1480	1620	1680	2285
mit Schurre parallel	-	-	-	2480
Traktorleistung (kW)	20-30	25-45	35-55	66-80
Traktorleistung (PS)	27-40	35-60	48-75	90-110
Ballenlänge, stufenlos einstellbar (mm)	400 bis 1200			
Preßkanalquerschnitt (mm × mm)	360 × 460	360 × 460	360 × 460	400 × 500
Hubzahl (min ⁻¹)	79	86	86	85
Zapfwellendrehzahl (min ⁻¹)	540	540	540	1000 (540)

Infolge Weiterentwicklung können sich die Angaben der technischen Daten ändern.



Erntemaschinen GmbH FORTSCHRITT

Berghausstrasse 1-3

DDR - 8355 Neustadt in Sachsen

Tel: 70

Telex: 26531 fem-nen Telefax: 72202